

REGISTO SANITÁRIO INDUSTRIAL: 37.90/M

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO DE ALTA RESISTÊNCIA

SM-B é uma argamassa monocomponente, pronto para usar adicionando água, aditivado com agregado silicoso selecionado, aditivos e agulhas de aço. Sem retração e com elevadas características mecânicas, especialmente concebido para a reparação de pavimentos industriais e travessas entre 1 e 3 cm. Não contém cloretos, o seu alto pH protege contra a corrosão de elementos metálicos, como reforços, âncoras, etc. Possui uma excelente aderência ao cimento e ao aço. É resistente à geada e sais de degelo. Possui alta resistência mecânica. O seu rápido endurecimento permite que a reparação seja concluída sem tempo de espera.

- **Fácil aplicação. Sem retração, sem fissuramento.**
- **Alta tixotropia. Endurece rapidamente.**
- **Suporta temperaturas entre -50 e 500 ° C. Impermeável.**

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Pisos industriais que exigem alta resistência mecânica ao desgaste e impacto. Reparação de buracos, pistas, juntas em aeroportos e pontes. Áreas de tráfego de carrinhos de mão em oficinas, armazéns, etc. Reparação de estradas e calçadas.

COMPOSIÇÃO

Mistura de cimentos com agulhas de aço.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Preparação do suporte: O suporte e os elementos metálicos estarão limpos, sem partículas soltas, óleos, gorduras, óxidos, etc. Os suportes absorventes deverão receber como primário SM-LATEX. Batedora: Prepare as quantidades que possam ser consumidas em 13 a 16 minutos. Use um misturador de baixa rotação. Despeje a água necessária num recipiente e acrescente o SM-B pouco a pouco. Bata por 3-4 minutos até obter uma massa homogênea. Betoneira: Verter dois terços da água necessária. Com a betoneira em funcionamento, adicione a argamassa e bata por 3 minutos. Pare. Com a betoneira a funcionar novamente, adicione a água restante e bata até 4-5 minutos necessários para obter uma massa homogênea sem grumos. Rendimento: para 1 m² e 1 cm. de espesor, Consome-se aproximadamente 21 kg. de SM-B. Aplicação: Verter quando a ponte aderente (SM-LATEX) estiver pronta. Estenda e passe a régua com a espessura desejada. Deixe endurecer até que as marcas estejam marcadas e passe, se desejado, o helicóptero de cimento com as lâminas grosseiras para uniformizar a superfície. Deixe passar alguns minutos até que o polimento possa ser feito com as pás finas.

Não adicionar água uma vez amassado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Cor:	Cinzento
Densidade do morteiro amassado:	2,1 gr./L.
Tempo de maneabilidade (20°C):	30-40 minutos.
Temperatura de trabalho:	>6°C
Água de amassado:	11 ± 1 %
pH:	12,5
Aderência ao cimento:	1,2 – 1,4 N/mm ²
Armazenamento:	Em lugares frescos e secos, protegidos do frio com Embalagens fechadas.

Resistências médias mecânicas, segundo Norma UNE EN-196-1 (N/mm²)

	<u>1 Dia</u>	<u>7 Dias</u>	<u>28 Dias</u>
Compressão:	50,2	76,9	88,1
Flexo-tração:	7,2	9,8	11,2

Embalagem

Embalagens de 25 KG.

As informações refletidas aqui são baseadas em nosso conhecimento e nos testes realizados. Não nos responsabilizamos pelos resultados obtidos se o produto for aplicado sem seguir as condições e o modo de uso aqui recomendado. Em caso de dúvida, consulte o nosso Departamento Técnico.



17/06/14

KALON

REPRESENTANTE OFICIAL: MORE2TE, LDA.

TEL: 914 309 126

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, S.A.

EMAIL: geral@more2tec.pt

www.more2tec.pt

Div. SMYTH-MORRIS