

# ABSORVENTE INDUSTRIAL

## SM-ABSORB

---

### APRESENTAÇÃO

O **SM-ABSORB** é um produto sólido, na forma de granulado, insolúvel em água e de cor acastanhada.

### COMPOSIÇÃO

O **SM-ABSORB** é constituído por uma mistura de silicatos de magnésio, alumínio, cálcio e ferro.

### UTILIZAÇÃO

O **SM-ABSORB** é um absorvente natural, de elevada capacidade de absorção, podendo superar o seu próprio peso em água.

Devido ao seu elevado coeficiente de absorção de líquidos é recomendada a sua utilização em fábricas, oficinas, postos de abastecimento de combustíveis, refinarias, etc., onde as áreas de manuseamento de fluidos podem ocasionar acidentes devido a derrames.

Pela sua natureza química **SM-ABSORB** é totalmente inerte, não combustível nem tóxico.

### MODO DE EMPREGO

Limitar a zona de derrame com **SM-ABSORB** e espalhar o produto sobre o fluido derramado até absorção total deste.

Remover, com vassoura e pá, para recipiente adequado.

### PROPRIEDADES

- Elevada capacidade de absorção.
- Totalmente inerte.
- Não é tóxico.
- Não é combustível.
- Baixa densidade.
- Não é solúvel na água.
- Não provoca quaisquer efeitos nefastos sobre a vida a nível ecológico, vegetal, animal ou nos micro-organismos.

### PRECAUÇÕES

- Não exige cuidados especiais no seu manuseamento.
- Manter fora do alcance das crianças.

### ARMAZENAGEM

- Armazenar em embalagem fechada, longe das fontes de calor e luz solar.
- Estável nas condições normais de armazenamento e manuseamento.